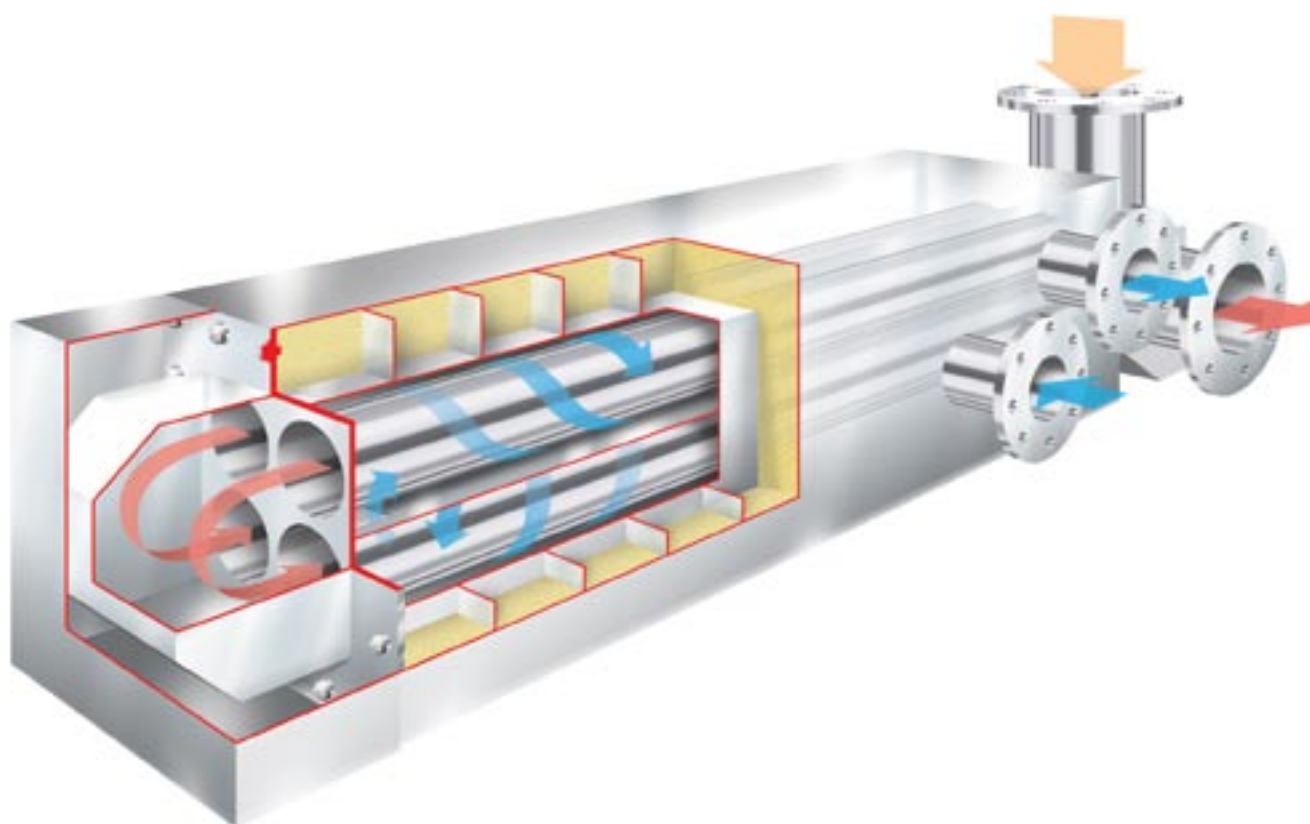


ECHANGEUR THERMIQUE BOUES/EAU



L'échangeur thermique boues/eau Läckeby Products associe des innovations à 40 années d'expérience. Il est conçu pour répondre aux contraintes spécifiques liées au chauffage et au refroidissement des boues. La conception unique brevetée de cette unité compacte nécessite un entretien minimal.

Fonctionnement

L'échangeur thermique boues/eau Läckeby Products est de type modulaire, avec des tuyauteries de boues circulaires, permettant d'adapter l'unité aux conditions spécifiques de chaque installation. Ces tuyauteries assurent un volume de circulation important, engendrant peu de baisses de pression, et réduisant les risques de colmatage. Chaque niveau de tuyauteries de boues est entouré d'une cuve rectangulaire dans laquelle l'eau de chauffage ou de refroidissement des boues circule dans le sens contraire des boues.

Les chambres de retour ouvertes brevetées contribuent à une structure compacte, facile à installer. Leur montage sur une bride commune facilite les inspections, le démontage et l'entretien. Ces chambres de retour assurent une meilleure transmission thermique en égalisant le profil de température des boues. La structure compacte fondée sur le principe modulaire, et les chambres de retour brevetées permettent de réduire le coût d'exploitation, faisant des échangeurs thermiques Läckeby Products un bon investissement.

Conception technique

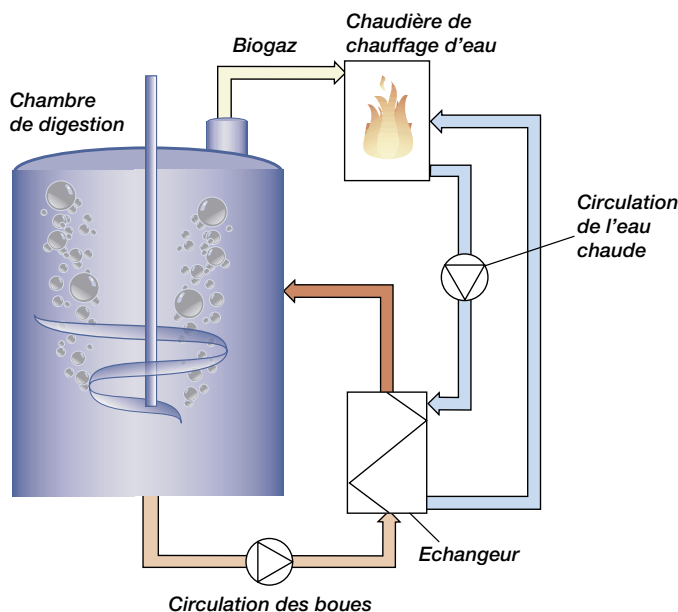
- Construction unique spécialement conçue pour les boues
- Chambres de retour brevetées
- Unité compacte facile à installer
- Inspections et démontage faciles
- Excellente transmission thermique
- Volume de transfert élevé

Avantages du processus

- Digestion et hygiénisation plus efficaces
- Entretien facile
- Elimination du problème de brides multiples et de liaisons desserrées
- Egalisation du profil de température des boues
- Pertes de pression réduites
- Risques de colmatage réduits

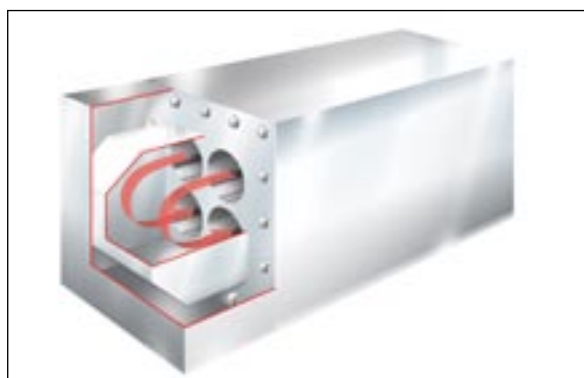
Construction

L'unité d'échange thermique boues/eau est une structure compacte, composée de tuyauteries circulaires de boues, de type modulaire et disposant de chambres de retour brevetées. En exécution standard, elle est réalisée en acier résistant aux acides (1.4436), avec tôles de couverture et supports en acier inoxydable (1.4301).

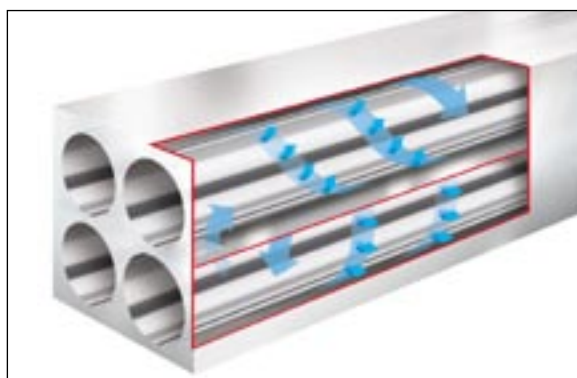


Echangeur thermique boues/eau Läckeby Products et unité d'échange thermique boues/boues installés à Älmhult.

	VSV 80	VSV 40
Débit des boues	73 m ³ /h	6 m ³ /h
Température des boues en entrée	55.0 °C	5.0 °C
Température des boues en sortie	55.6 °C	31.0 °C
Débit d'eau chaude	12 m ³ /h	8 m ³ /h
Température de l'eau en entrée	68.0 °C	75.0 °C
Température de l'eau en sortie	64.1 °C	55.0 °C
Puissance	55 kW	183 kW



Les chambres de retour brevetées Läckeby Products constituent une structure compacte et facilitent le démontage et les opérations d'entretien.



L'eau chaude/froide circule autour du conduit des boues, dans une cuve rectangulaire sous pression.

Références

Läckeby Products a fourni depuis les années 90, une centaine d'échangeurs thermiques boues/eau et d'unités d'échange thermique boues/boues à des installations municipales comme industrielles, dans le monde entier.

Läckeby Products assure le développement, la conception et la production des échangeurs thermiques. La réunion des compétences et de la capacité de production permet d'obtenir des produits et services de très grande qualité. Läckeby Products peut également intervenir dès la phase préliminaire d'un projet, et s'en occuper de bout en bout, du dimensionnement à l'installation, garantissant ainsi la totalité du processus.

LÄCKEBY PRODUCTS

Läckeby Mosekrogsvägen 2, SE 380 31 Läckeby, Suède
Tél +46 480 381 00
Fax +46 480 606 63

Kungälv Bultgatan 28, SE 442 40 Kungälv, Suède
Tél +46 303 24 64 80
Fax +46 303 928 90

www.lackebyproducts.com

ROTO-SIEVE SARL

109/111 rue des Côtes,
FR 78600 Maisons Laffitte, France
Tél +33 134 93 34 71
Fax +33 134 93 34 75