

## CASE STUDY:

LACKEBY ROTO-SIEVE® TRUMSIL  
PROCARNE SLAKTERI, MEXICO



## Optimering av processen med Lackeby Roto-Sieve® trumsil

Företaget hade tidigare sedimenteringsfällor som dagligen behövde rengöras för hand. De var noga övervakade av hälsomyndigheten på grund av att avloppsreningsverket fick stora problem till följd av deras avloppsvatten.

Problemet blev så stort att företaget övervägde att stänga fabriken och antingen sluta processa kött och leverera levande djur till annan producent, eller att flytta hela anläggningen utanför stadsområdet. Ingen av dessa lösningar var lockande för företagsledningen.



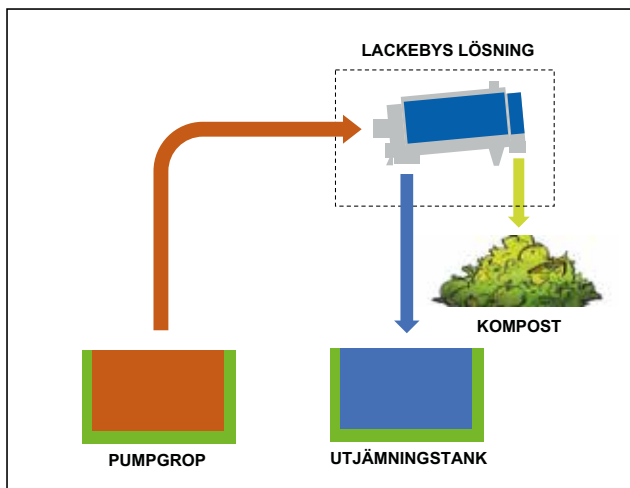
---

### PROCARNE

*PROCARNE är en mindre producent av finare biff-produkter. Deras anläggning ligger i utkanten av staden Torreón, i norra Mexiko. De slaktar runt 200 tjurar per dag och med tanke på att varje djur genererar ca 1 m<sup>3</sup> avloppsvatten med mycket hög partikelhalt, så är detta vatten inte lätt att hantera.*

*De leder sitt vatten till en avloppsledning direkt till stadens avloppsreningsverk. Tillståndet för detta gäller förutsatt att alla partiklar som kunde avskiljas mekaniskt också blev avskilda.*

---



### Lackebys lösning:

Vi samlade personal och en av delägarna från PROCARNE och tog dem till ett kycklingslakteri i en stad ca 900 km därifrån. Efter besöket var de övertygade om att vår lösning skulle fungera och de gav oss order på en trussil typ Roto-Sieve® trussil RS 51 (den tidigare modellen av dagens RS 24). Den blev installerad 2006.

Processen fungerar enligt följande: Orenat avloppsvatten flödar till en pumpgrop för att därifrån lyftas ungefär 6 m till trussilen. Det silade vattnet går vidare till en utjämningsstank och sedan därifrån till den ursprungliga avloppsledningen. Det avskilda materialet går till kompostering.

### Resultat:

När trussilen startades upp var företagets ägare närvarande och han hade svårt att förstå hur så mycket material kunde separeras av utrustningen.

Vår representant var där och han fick frågan: "Varför får vi så mycket rens?" Svaret blev: "Sir, detta är vad ert avloppsvatten innehåller, vi gör inget annat än att helt enkelt separera allt material som redan finns i vattnet. Jag menar, naturligtvis fyller vi inte på mer material med vår utrustning". Han hade aldrig sett så mycket material bli separerat vid deras tidigare manuellt hanterade system. När det hela till slut gick upp för honom, skrattade han högt och sa: "Nu förstår jag varför myndigheterna ville ha bort vårt slakteri från avloppssystemet!".

*"Nu förstår jag varför myndigheterna ville ha bort vårt slakteri från avloppssystemet!"*

*Delägare i PROCARNE.*



Några av våra välkända modeller av Lackeby Roto-Sieve® trussil.

Lackeby har mer än 50 års erfarenhet av att utveckla och tillverka marknadsledande produkter inom vattenrening och värmeåtervinning i kommunala och industriella reningsprocesser. En av hörnstenarna är att ständigt sträva mot ekonomiskt och miljömässigt effektivare lösningar.

Lackebys produkter kännetecknas av hög tillförlitlighet och minimalt underhållsbehov för att ge låga livscykelkostnader. Det gör Lackeby till en ansvarsfull leverantör vid nyinstallationer och uppgraderingar. Vi garanterar hög kvalitet, utmärkt prestanda och nöjda kunder.