



LACKEBY SANDAVSKILJARE

Högpresterande avskiljning med kvalitet i världsklass

Med sin höga tillförlitlighet, långa livstid och låga energiförbrukning är Lackebys Sandavskiljare definitivt en lönsam investering. Den är utvecklad för att avskilja sand eller andra typer av tunga partiklar. Den robusta konstruktionen säkerställer hög tillförlitlighet och lång teknisk livstid samtidigt som behovet av underhåll är minimalt.

Applikationer:

- Sandavskiljning (kommuner)
- Avskiljning av alla typer av partiklar med hög densitet från process och avloppsvatten (Industri).

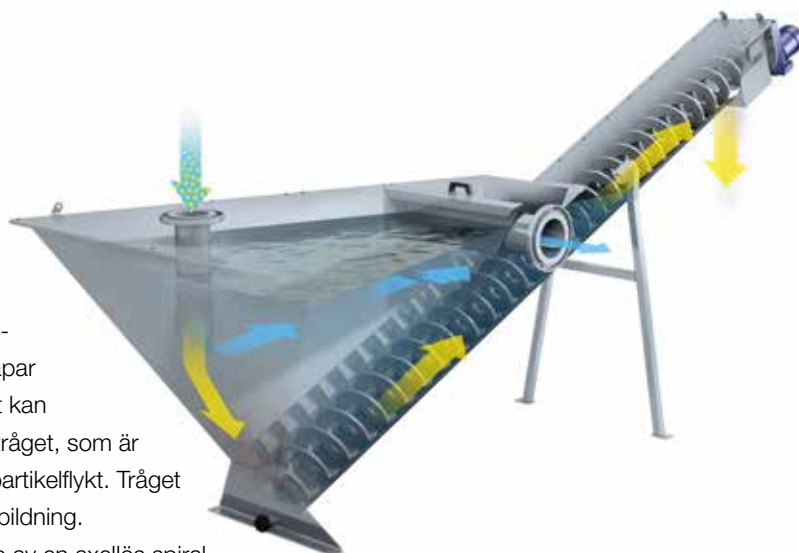
Hög prestanda:

- Effektiviserar separationen av fast material
- Maximerad avskiljning och avvattning
- Minimerar underhållet.

Teknisk utformning:

- Robust konstruktion
- Lång teknisk livslängd
- Axellös skruvtransportör för utmatning av avskilt material
- Fri från lagring i bottenändan av transportören.

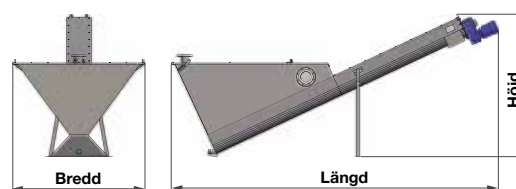
När hög effektivitet, låga kostnader och tillförlitlighet prioriteras.



Genom det toppmonterade inloppet leds det inkommande flödet till den vida delen av tråget. En vertikal plåt skapar ett jämnt laminärt flöde, vilket gör att det fasta materialet kan sedimentera. Utloppet är placerat i den smala delen av tråget, som är utrustat med breddningskanal för att minska risken för partikelflykt. Tråget har brant sluttande väggar för att undvika risken för valvbildning. Det sedimenterade materialet transporteras ut med hjälp av en axellös spiral, med intermitterent långsamtgående drift, för maximal avvattning. Den axellösa spiralen minskar behovet av underhåll då den inte har någon lagring i botten.

Anpassningsbar lösning

Som standard tillverkas sandavskiljaren i rostfritt material eller syrafast material. Den är utrustad med en axellös transportskrub, tillverkad i svart material, (standard) eller rostfritt material (option) i botten av tråget. Tråget är försett med slitjärn i Hardox eller med slitinlägg av Robalon. Alternativa slitinlägg är tillgängliga för specialapplikationer såsom tex starkt slitande material såsom i gruvindustrin eller vid metallåtervinning.



Tekniska data

		GC 09-220	GC 12-260	GC 20-320	GC 27-360	GC 35-420	GC 60-600
Flödeskapacitet	l/s	1-5	5-12	12-20	20-27	27-35	35-60
Kapacitet utgående sand	m ³ /h	0,4	0,6	0,7	0,85	1,0	1,6
Ytarea	m ²	1,87	2,10	2,76	3,20	4,32	8,94
Tankvolym	m ³	0,68	0,86	1,35	2,05	3,25	10,35
Längd	mm	4670	4740	5300	6760	7610	9875
Bredd	mm	1730	1915	2115	1910	2230	2425
Höjd	mm	1990	2020	2255	2940	3335	5240
Nettovikt	kg	465	565	670	750	1145	4450
Bruttovikt	kg (vatten och sand)	1235	1535	2160	3010	4725	15500
Motoreffekt	kW	0,37	0,37	0,55	0,55	0,75	2,2
Strömförbrukning	A	1,22	1,22	1,54	1,54	1,79	4,27
Anslutning inlopp		DN 100	DN 100	DN 150	DN 150	DN 200	DN 250
Anslutning utlopp		DN 150	DN 150	DN 200	DN 200	DN 250	DN 300
Anslutning dräneringsutlopp		DN 50	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50	DN 50

Lackeby Products AB ingår i den familjeägda koncernen FAMAX AB med över 200 anställda och en omsättning 370 MSEK (2015). Lackeby Products AB har ca 50 anställda och konstruerar och tillverkar utrustning för miljömässig rening och återvinning. All tillverkning sker i Kalmar.

Företaget är en engagerad samarbetspartner med hög process- och produktkunskap. Företaget utvecklar och tillverkar utrustning som minskar miljöpåverkan, därför är det en uttalad målsättning att företagets egna rutiner och produktionsmetoder ständigt förbättras för att minimera påverkan på miljön.